

Аннотация
на основную образовательную программу профессионального обучения
профессиональной подготовки рабочих, служащих
по профессии **18452 Слесарь –инструментальщик**
3 разряд

<p>Цель и задачи образовательной программы:</p>	<p>Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии 18452 Слесарь – инструментальщик впервые.</p> <p>Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-инструментальщик» (утвержден приказом Минтруда России от 21.03.2017 N 294н, зарегистрировано в Минюсте России 06.04.2017 N 46272).</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>
<p>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>- Изготовление и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. Требования к результатам обучения: Слесарь –инструментальщик 3-го разряда. <i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i> <u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Слесарная обработка деталей по 8 - 11 квалитетам с применением универсальной оснастки. • Сборка и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Разметка и вычерчивание фигурных деталей. <p><u>уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Применять металлообрабатывающие, припиловочные и доводочные станки. • Производить слесарные операции по 8 - 11 квалитетам. • Применять универсальную оснастку. • Производить доводку инструмента. • Производить рихтовку изготавливаемых изделий. • Выполнять монтажные работы приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Производить ремонт приспособлений, режущего и

измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.

- Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
- Использовать инструменты для разметки фигурных деталей.
- Выполнять вычерчивание фигурных деталей.
- Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации.

знать:

- Основы черчения.
- Основы метрологии.
- Устройство применяемых металлообрабатывающих припиловочных и доводочных станков.
- Методы слесарной обработки по 8 - 11 квалитетам.
- Конструкции и особенности эксплуатации универсальной оснастки.
- Способы и правила выполнения доводки.
- Технология доводки деталей фигурного очертания.
- Материалы, инструменты для доводки.
- Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок.
- Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.
- Конструкции приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
- Правила сборки инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
- Методы и правила ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания.
- Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.
- Правила технической эксплуатации электроустановок.
- Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами.
- Приемы и последовательность разметки фигурных деталей.
- Элементарные геометрические и тригонометрические зависимости.
- Способы и последовательность вычерчивания фигурных деталей.
- Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов.
- Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов.
- Требования охраны труда, пожарной, промышленной и

	экологической безопасности.
Категория слушателей:	Лица, осваивающие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих).
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	<p>ОП. 01. Основы инженерной графики;</p> <p>ОП. 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ;</p> <p>ОП. 03. Основы электротехники;</p> <p>ОП. 04. Охрана труда;</p> <p>ПМ. 01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;</p> <p>МДК. 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения;</p> <p>ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;</p> <p>МДК.02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения;</p> <p>ПМ.03 Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;</p> <p>МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения;</p> <p>Учебная практика;</p> <p>Производственная практика;</p> <p>Квалификационный экзамен.</p>
Производственное обучение (кол-во часов:)	112 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, лабораторные работы, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	<ul style="list-style-type: none"> - Аудитория; - Учебно-производственная мастерская «Обработка листового металла»; - Учебно-производственная слесарная мастерская; - Учебно-производственная мастерская слесарно-сборочная; - Учебно-производственная мастерская сварки;
Промежуточная аттестация:	<p>ОП. 01. Основы инженерной графики – зачет;</p> <p>ОП.02. Основы материаловедения и общеслесарных работ – зачет;</p> <p>ОП.03. Основы электротехники – зачет;</p> <p>ОП.04. Охрана труда – зачет;</p> <p>МДК 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения – зачет;</p> <p>ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов – зачет;</p> <p>МДК.02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного</p>

	<p>назначения – зачет;</p> <p>ПМ.03 Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин – зачет;</p> <p>МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения – зачет;</p>
Квалификационный экзамен:	<p>Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.</p> <p>Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 18452 Слесарь -инструментальщик</p>
<p>Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по результатам профессиональной подготовки и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего</p>	