

## Аннотация

### на основную образовательную программу профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

<p><b>Цель и задачи образовательной программы:</b></p>	<p>Основная программа профессиональной подготовки рабочих, служащих по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. №701н), зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г., регистрационный №31301),</li><li>• Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;</li><li>• Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение",</li><li>• Приказ Министерства Просвещения РФ от 25 апреля 2019г.№208 «О внесении изменения в перечень профессий рабочих, служащих, по которым осуществляется профессиональное</li></ul> <p>Программа профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p><b>Целью программы является</b> подготовка новых рабочих из лиц, не имеющих профессии по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.</p> <p><b>Задачи программы является</b> получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации</p>
<p><b>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения.</b></p> <p><b>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</b></p>	<p><b>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</b></p> <p>- выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p><i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><b><u>иметь практический опыт:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</li><li>- проверки работоспособности и исправности</li></ul>

оборудования поста для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

- настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

- выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

**Уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

**Знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;

- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

- сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

- технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, деталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

- причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их

	предупреждение, методы исправления.
<b>Категория слушателей:</b>	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих) впервые
<b>Трудоемкость обучения:</b>	280 академических часов
<b>Форма обучения:</b>	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
<b>Наименование дисциплин, модулей:</b>	ОП 01. Основы инженерной графики; ОП 02. Основы электротехники ОП 03. Основы материаловедения ОП 04. Охрана труда Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами Контроль качества сварных соединений Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
<b>Производственное обучение (кол-во часов):</b>	134 часов
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	– Аудитория; – Сварочная мастерская Каб.№230 и Каб. №219.
<b>Промежуточная аттестация:</b>	ОП 01. Основы инженерной графики; ОП 02. Основы электротехники – зачет; ОП 03. Основы материаловедения – зачет; ОП 04 Охрана труда – зачет; Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – зачет; Контроль качества сварных соединений – зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
<b>Квалификационный экзамен:</b>	<b>Квалификационный экзамен</b> проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте <b>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</b>
<b>Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессиональной подготовки и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего</b>	