

Аннотация  
Дополнительная профессиональная программа  
повышения квалификации  
**Эксплуатационные характеристики установок аддитивного  
производства**

<p><b><i>Цель и задачи программы повышения квалификации:</i></b></p>	<p>Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации направлена на получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, связанной с особенностями эксплуатационных характеристик установок аддитивных технологий, применяемых на различных производствах к различным стадиям жизненного цикла изделия.</p> <p><b>Целью</b> программы является повышение квалификации специалистов в сфере инженерного проектирования и других заинтересованных лиц.</p> <p><b>Задачи:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– ознакомление и разъяснение процессов создания деталей аддитивным способом производства.</li><li>– консультирование по особенностям настройки установок аддитивного производства.</li></ul>
<p><b><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></b></p>	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен <b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;</li><li>– способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей;</li><li>– основные принципы работы аддитивных установок, основы настроек оборудования;</li><li>– виды аддитивных установок и методы их работы;</li><li>– правила настройки и наладки установок аддитивного производства.</li></ul> <p>Обучающийся должен <b>уметь</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства;</li><li>– контролировать правильность функционирования установки, регулировать её элементы, корректировать программируемые параметры;</li><li>– подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/цифровой модели).</li></ul> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать способностью применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в аддитивном производстве, выбирать способы</p>

	реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также знать эксплуатационные характеристики установок аддитивного производства.
<b>Категория слушателей:</b>	Педагогические работники сторонних образовательных организаций, сотрудники производств, выполняющие работу в сфере аддитивного производства и другие.
<b>Трудоемкость обучения:</b>	36 часов
<b>Форма обучения:</b>	Очная, с применением элементов дистанционного обучения.
<b>Наименование дисциплин, модулей, тем:</b>	<b>Темы:</b> 1. Аддитивные технологии. Этапы процесса аддитивного производства. 2. Эксплуатационные характеристики установок аддитивного производства 3. Итоговая аттестация
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	Аудитория, мастерская по компетенции «Реверсивный инжиниринг»
<b>Промежуточная аттестация:</b>	<b>По темам:</b> 1. Аддитивные технологии. Этапы процесса аддитивного производства - тестирование 2. Эксплуатационные характеристики установок аддитивного производства - практическая работа
<b>Итоговая аттестация:</b>	Итоговая аттестация по программе предполагается в форме комплексного задания. Для оценки результатов освоения слушателем всей программы проводится занятие в форме выполнения на практике всех видов изученных работ, а именно сканирование модели, работа с полученной цифровой моделью и печать конечного изделия.
<b>По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации</b>	