

Аннотация  
на основную образовательную  
программу профессионального обучения по программе переподготовки  
квалификации рабочих, должностей служащих  
**19149 Токарь**

<p><b><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></b></p>	<p>Основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, служащих направлена на подготовку работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии 19149 Токарь.</p> <p><b>Целью программы</b> является обучение лиц по новой трудовой функции, квалификации профессии рабочего или должности служащего.</p> <p><b>Задачи</b> - получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации.</p>
<p><b><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></b></p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации.</p> <p>Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы. Изготовление сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам, простых деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью по 7 -10 квалитетам на настроенных специализированных станках.</p> <p><b>Требования к результатам освоения программы 19149 Токарь 3 разряда</b></p> <p>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение токарных работ средней сложности на токарных станках</li> <li>- выполнение наладочных станочных работ средней сложности на токарных станках</li> <li>- выполнение настроечных работ на режимы резания на токарных станках</li> <li>- контроль деталей (изделий) контрольно- измерительным инструментом</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обрабатывать на универсальных токарных станках детали по 8-11 квалитетам и сложные детали по 12-14-му квалитетам;</li> <li>- обрабатывать детали по 7-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций;</li> <li>- выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно- механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации;</li> <li>- нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбу резцом;</li> <li>- нарезать резьбы вихревыми головками;</li> <li>- управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;</li> <li>- управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов под руководством токаря более высокой квалификации;</li> <li>- выполнять необходимые расчеты для получения заданных поверхностей;</li> <li>- выполнять наладку и настройку станка на режимы резания;</li> <li>- выполнять установку технологической оснастки на станок;</li> <li>- проводить настройку станка на нарезание резьб треугольного профиля;</li> <li>- проводить настройку станка на обработку конических поверхностей;</li> <li>- проводить настройку станка на обработку криволинейных поверхностей;</li> <li>- нарезать различные виды резьб для преобразования движения;</li> <li>- выполнять токарную обработку заготовок из пластмасс, слюды и микалекса;</li> <li>- управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;</li> <li>- проводить строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;</li> <li>- соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство, правила подналадки и проверки на точность универсальных токарных станков;</li> <li>- правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;</li> <li>- устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;</li> <li>- назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;</li> <li>- геометрию и правила заточки и контроля режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов или керамики;</li> <li>- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;</li> <li>- основные свойства обрабатываемых материалов;</li> <li>- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</li> </ul>
--	--

<b>Категория слушателей:</b>	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих).
<b>Форма обучения:</b>	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
<b>Наименование дисциплин, модулей:</b>	ОП 01 Технические измерения; ОП 02 Техническая графика; ОП 03 Основы материаловедения; ОП 04. Основы электротехники; ОП 05 Охрана труда; Оборудование и технология выполнения работ по профессии; Учебная практика; Производственное обучение; Квалификационный экзамен.
<b>Производственное обучение (кол-во часов)</b>	160 часов
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические и лабораторные занятия, учебная практика.
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	аудитория для теоретического обучения; токарно-фрезерный участок; мастерская по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ»; мастерская по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ».
<b>Промежуточная аттестация:</b>	ОП 01 Технические измерения – зачет; ОП 02 Техническая графика – зачет; ОП 03 Основы материаловедения – зачет; ОП 04. Основы электротехники– зачет; ОП 05 Охрана труда – зачет; Оборудование и технология выполнения работ по профессии – зачет; Учебная практика-зачет; Производственная практика – зачет.
<b>Квалификационный экзамен:</b>	<b>Квалификационный экзамен</b> проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте <b>40.078 Токарь.</b>
<b>Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.</b>	