

Аннотация  
на основную образовательную  
программу профессионального обучения профессиональной переподготовки  
рабочих, служащих по профессии  
**Резчик ручной плазменной резки**

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессиональной переподготовки рабочих, служащих направлена на подготовку работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии <b>Резчик ручной плазменной резки.</b></p> <p><b>Целью программы</b> является переподготовка работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.</p> <p><b>Задачи</b> - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>Выполнение термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.</p> <p><b>Требования к результатам освоения программы - Резчик ручной плазменной резки.</b></p> <p>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изучения производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации;</li> <li>- подготовки рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты</li> <li>- проверки работоспособности и исправности оборудования;</li> <li>- размещения металла на технологической оснастке для выполнения резки;</li> <li>- проверки металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений</li> <li>- зачистки поверхности металла под термическую резку;</li> <li>- выполнения разметки металла под прямолинейную резку</li> <li>- подсоединения охлаждающей и газовой аппаратуры, регулировка расхода охлаждающей жидкости, плазмообразующего газа и величины тока;</li> <li>зажигания плазмотрона (плазменного резака); выполнения ручной плазменной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката; снятия и складирования вырезанных деталей и отходов;</li> </ul>

	<p>контроля с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять подготовку металла к резке;</li> <li>- определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования - для ручной плазменной резки и осуществлять его подготовку</li> <li>- выполнять ручную настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки;</li> <li>- выполнять разметку металла под резку;</li> <li>- пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки;</li> <li>- определять неисправность в работе оборудования для плазменной резки по внешнему виду поверхности;</li> <li>- применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства;</li> <li>- свойства газов, применяемых при плазменной резке;</li> <li>- технологическая оснастка для ручной плазменной резки;</li> <li>- оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации</li> <li>- технология ручной плазменной резки;</li> <li>- допуски и посадки, качества и параметры шероховатости;</li> <li>- основные понятия о деформациях металлов при термической резке;</li> <li>- правила эксплуатации газовых баллонов;</li> <li>- правила технической эксплуатации электроустановок;</li> <li>- нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке;</li> <li>- требования охраны труда, в том числе на рабочем месте.</li> </ul>
<b>Категория слушателей:</b>	-лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих).
<b>Трудоемкость обучения:</b>	120 часов
<b>Форма обучения:</b>	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
<b>Наименование дисциплин, модулей:</b>	<p><b>учебные дисциплины:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- «Черчение»</li> <li>- «Допуски и технические измерения»</li> <li>- «Материаловедение»</li> <li>- «Электротехника»</li> <li>- Охрана труда</li> <li>- Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройства, правила эксплуатации</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Учебная практика</li> <li>- Производственная практика</li> </ul>
<b>Производственное обучение (кол-во часов:)</b>	40 часов
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия, учебная и производственная практика, промежуточный и итоговый контроль
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	Аудитория для теоретического обучения; «Электрогазосварочная мастерская»; Учебно-производственная мастерская «Обработка листового металла»
<b>Промежуточная аттестация:</b>	<p><b><u>учебные дисциплины:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- «Черчение» (Зачет)</li> <li>- «Допуски и технические измерения» (Зачет)</li> <li>- «Материаловедение» (Зачет)</li> <li>- «Электротехника» (Зачет)</li> <li>- Охрана труда (Зачет)</li> <li>- Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройства, правила эксплуатации (Зачет)</li> <li>- Учебная практика</li> <li>- Производственная практика</li> </ul>
<b>Квалификационный экзамен:</b>	<p>Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения.</p> <p>К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.</p> <p>Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 40.114 Резчик термической резки металлов; приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 г. № 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов".</p>
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессионального обучения выдается свидетельство по профессии рабочего, должности служащего	