

Аннотация
на основную образовательную
программу дополнительного образования детей и взрослых
по дополнительной общеобразовательной
общеразвивающей программе
**Обучение приемам токарных работ на станках с ЧПУ (модели DiSyS
RDS-T (36 час.)**

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Дополнительная общеобразовательная программа направлена на формирование и развитие творческих способностей обучающихся, профессиональную ориентацию обучающихся, создание и обеспечение необходимых условий для личностного развития, профессионального самоопределения и творческого труда обучающихся необходимого для выполнения нового вида профессиональной деятельности, связанной с особенностями работе на станках с ЧПУ. Направленность программы – техническая.</p> <p>Целью программы является практическое освоение приемам токарных работ на станках с ЧПУ (модели DiSyS RDS-T)</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></p>	<p>В результате освоения программы обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные требования, представляемые при обучении на станках с ЧПУ - разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; - основные технологические процессы обработки материалов с разными свойствами; - Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности - Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей - Работать на современных станках с ЧПУ <p>В результате освоения программы обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выполнять наладку отдельных узлов и механизмов в процессе работы. - Программирование в системах CAD и CAM для станков с ЧПУ - Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов). - Проверять качество обработки поверхности деталей. - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. - Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. - Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

	<p>- Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>В результате изучения учебного материала в рамках программы «Обучение приемам токарных работ на станках с ЧПУ (модели DiSyS RDS-T)» обучающийся должен научиться работать и выполнять различные операции на токарном станке серии «DiSyS RDS-T».</p>
Категория слушателей:	Обучающиеся от 16 лет, имеющие первичные знания работы на токарных станках, взрослые граждане – повышение профессиональных навыков. С обучающимися с ограниченными возможностями здоровья, детьми-инвалидами и инвалидами может проводиться индивидуальная работа.
Трудоемкость обучения:	36 часов
Форма обучения:	Очная, с применением элементов дистанционного обучения.
Наименование дисциплин, модулей, тем:	<p>Темы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования охраны труда и техники безопасности 2. Включение и основные приёмы ручного управления с пульта малогабаритным токарным станком с ЧПУ 3. Установка в револьверной головке эталонного резца (без внесения коррекции). Назначение нулевой точки детали в режиме ручного управления с пульта 4. Основы геометрических вычислений координат при токарной обработке на станках с ЧПУ 5. Технологические основы токарной обработки на станках с ЧПУ 6. Загрузка управляющей программы на виртуальный пульт. Редактирование программы и запуск обработки 7. Определение и внесение в базу данных системы ЧПУ корректоров на смещение инструмента относительно эталонного резца 8. Определение при помощи измерительного индикатора корректоров на смещение осевого инструмента 9. Постоянные технологические циклы. Программирование нарезания резьбы 10. Перенос и настройка готовой управляющей программы на токарный станок С ЧПУ МОДЕЛИ РТ-4.2 ДС 11. Комплекс практических работ на токарном станке С ЧПУ МОДЕЛИ РТ-4.2 ДС созданных в САМ системе 12. Итоговая работа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия
Материально-техническое обеспечение:	Аудитория, мастерская Токарных работ на станках с ЧПУ
Промежуточная аттестация:	<p>По темам:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Включение и основные приёмы ручного управления с пульта малогабаритным токарным станком с ЧПУ – практическая работа

	<ol style="list-style-type: none"> 2. Установка в револьверной головке эталонного резца (без внесения коррекции). Назначение нулевой точки детали в режиме ручного управления с пульта– практическая работа 3. Основы геометрических вычислений координат при токарной обработке на станках с ЧПУ– практическая работа 4. Технологические основы токарной обработки на станках с ЧПУ– практическая работа 5. Загрузка управляющей программы на виртуальный пульт. Редактирование программы и запуск обработки– практическая работа 6. Определение и внесение в базу данных системы ЧПУ корректоров на смещение инструмента относительно эталонного резца– практическая работа 7. Определение при помощи измерительного индикатора корректоров на смещение осевого инструмента– практическая работа 8. Постоянные технологические циклы. Программирование нарезания резьбы– практическая работа 9. Перенос и настройка готовой управляющей программы на токарный станок С ЧПУ МОДЕЛИ РТ-4.2 ДС– практическая работа 10. Комплекс практических работ на токарном станке С ЧПУ МОДЕЛИ РТ-4.2 ДС созданных в САМ системе– практическая работа
Итоговая аттестация:	Итоговая аттестация по программе предполагается в форме комплексного задания. Для оценки результатов освоения всей программы проводится занятие в форме выполнения индивидуальных заданий.
По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о дополнительном образовании	